



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN MELAPRESS MP SPEZIALVERPRESSUNGSFARBEN

ANWENDUNG

Bei Melapress handelt es sich um Spezial-Druckfarben, die mit Melamin und Phenolharz bei hohem Druck und hoher Temperatur verpressbar sind. Diese bedruckten Teile dienen zur Dekoration von Tischplatten, Thekenteilen und Verkleidungen.

Eine weitere Einsatzmöglichkeit ist die Acrylglas-Innen-Verklebung, bei der Melapress gute Beständigkeit gegenüber den dafür üblichen Klebern aufweist. So entstehen Schlüsselanhänger und Dekorteile.

EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarbe Melapress MP besitzt eine matte Oberfläche, die für die schon genannten Behandlungen ideal ist. Die Siebdruckfarben sind so eingestellt, dass sie einen guten Verbund mit dem Trägerpapier als auch mit dem Melaminharzpapier ergeben. Sie fließen und bluten nicht aus und der Druck bleibt randscharf stehen.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

In der Siebdruckfarbenreihe MP sind nur Pigmente mit einer Lichtechtheit von 7-8 Wollskala (DIN 16525) enthalten.

Die Farbtöne MP enthalten keine umweltrelevanten Schwermetalle und entsprechen den Bedingungen der EN 71, Sicherheit von Spielzeug Teil 3, Migration bestimmter Elemente.

TROCKNUNG

Trockenzeiten ca. 30 Minuten. Bei Wärmezufuhr (50-80°C) ca. 5 Minuten. Es ist zu beachten, dass vor Weiterverarbeitung keine Lösungsmittel im Farbfilm vorhanden sind.

SCHABLONENARTEN

Für Melapress-Siebdruckfarben können alle lösemittelfesten Kopierschichten verwendet werden.

REINIGUNG

Als Reinigungsmittel empfehlen wir unseren Verdünner VD 10. Ein Zusatz von ca. 20% VD 10 oder Spiritus zu URS kann auch verwendet werden.

VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben MP werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

| STANDARDFARBTÖNE | | | |
|--------------------------------------|---|---------|--------|
| weiss | MP 60-NT | | |
| schwarz | MP 65-NT | | |
| RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA | | | |
| gelb | MP 180-NT | | |
| magenta | MP 181-NT | | |
| cyan | MP 182-NT | | |
| C-MIX-2000 GRUNDFARBEN | | | |
| zitronengelb | MP/Y30 | violett | MP/V50 |
| goldgelb | MP/Y50 | blau | MP/B50 |
| orange | MP/O50 | grün | MP/G50 |
| scharlach | MP/R20 | schwarz | MP/N50 |
| rot | MP/R50 | weiß | MP/W50 |
| magenta | MP/M50 | Lack | MP/E50 |
| VERDÜNNER UND VERZÖGERER | | | |
| Verdünner | VD 10 (bisher XVS) XVH | | |
| Verzögerer | VZ 10, VZ 20, VZ 30 (bisher UV 1, UV 2, UV 3) | | |

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>